



Tanque
pintado por dentro
con **tratamiento**
anticorrosión

Modelo 1550H

1,100 watts

Compresor semisilencioso de uso **Semi Industrial ROSENTHAL**

1.5 HP y 50 Litros Horizontal

- Tanque pintado por dentro con **tratamiento anticorrosión**
- Protector de sobre cargas térmicas
- Medidor de presión del tanque
- Medidor de la salida del aire
- Salida del aire con conector universal especial para Unidades Dentales
- Filtro e agua
- Válvula de drenado del tanque
- Motor **embobinado en cobre**
 - **40% más de vida útil que los** motores tradicionales del mercado
 - **30% más rápido el llenado del tanque**
- Certificaciones internacionales **ETL y UL**

Aire limpio, menor tiempo de recarga y mayor durabilidad

Modelo 1550H



Conforms To
UL Std. 1450
Certified To CAN/CSA
Std. C22.2 No.68

RECOGNIZED
COMPONENT
3151839



Datos técnicos

Voltaje, Amperaje y Hertz	110 Volts, 12 Amp y 60 Hertz
Tamaño del tanque	50 Litros pintado por dentro con tratamiento anticorrosión
Potencia del motor	1.5 HP embobinado en Cobre
Potencia del motor	1,100 watts
Vida útil del motor	5,000 horas
Revoluciones del motor	1,680 RPM
Decibeles de ruido	65
Presión de trabajo	72 a 116 PSI (5 a 8 bar)
Presión de trabajo máxima	116 PSI (8 bar)
Entrega de aire	4.82 CFM @40 PSI (136 l/m @ 2.75 bar) 3.92 CFM @90 PSI (111 l/m @ 6.20 bar)
Peso con caja	39.65 Kilos
Peso sin caja	35.20 Kilos
Tiempo de llenado	3.00 minutos
Tiempo de rellenado	1.30 minutos
Medidas CM	72x37x70 (caja) 65x21x64 (equipo)